

## Hornos tubulares personalizados



Horno tubular rotatorio RSR 250/3500/15S



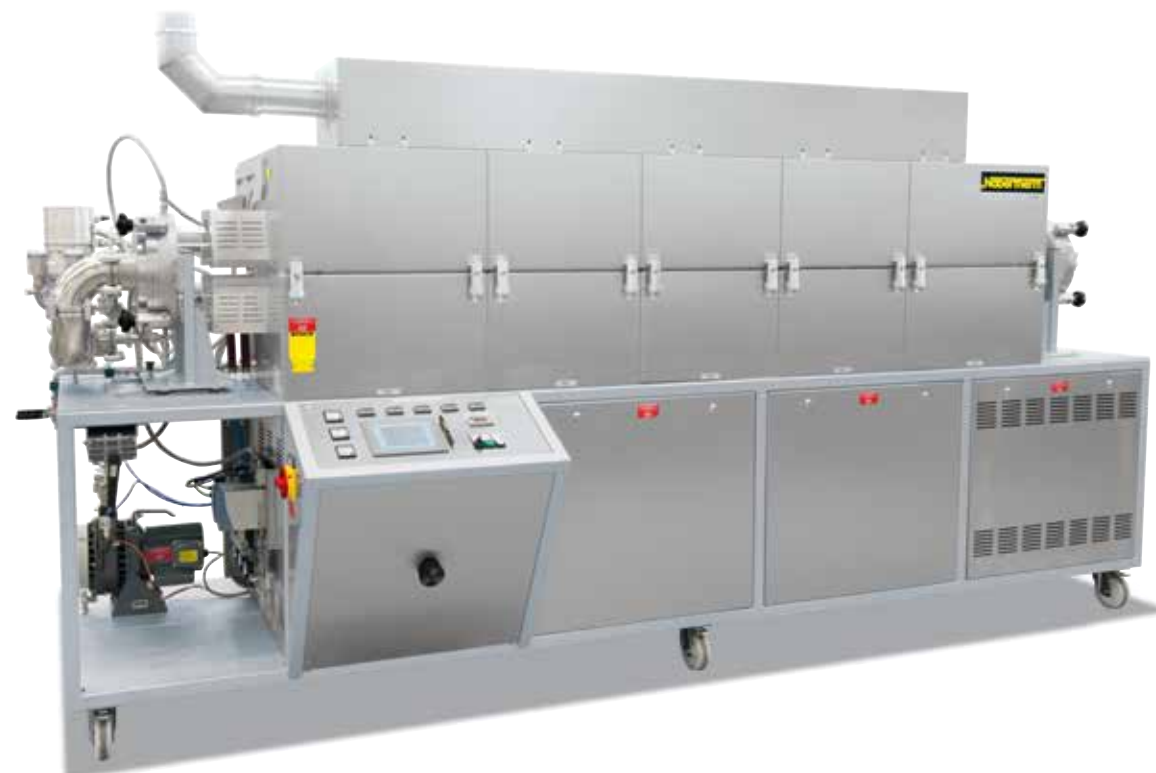
RS 460/1000/16S para integración en una planta de producción

Mediante un alto grado de flexibilidad e innovación Nabatherm ofrece la solución óptima para aplicaciones específicas del cliente.

Sobre la base de nuestros modelos básicos también elaboramos variantes individuales para la integración en unidades de proceso superiores. Las soluciones representadas en esta página solo son una parte de las posibilidades. Desde trabajos bajo atmósfera de vacío o de gas inerte, pasando por la innovadora técnica de regulación y automatización, hasta las más diferentes temperaturas, tamaños, longitudes y propiedades de la instalación de hornos tubulares – nosotros hallamos la solución para una optimización adecuada del proceso.



RS 100/250/11S en acabado desplegable para montaje en un dispositivo de prueba.



RS 250/2500/11S, control de cinco zonas, para el recocido de alambre en alto vacío o bajo gases de protección, incl. refrigeración forzada y campana extractora



RS 120/1000/11S en ejecución de dos partes. Ambas mitades son idénticas y, para ahorrar espacio, son integradas en una instalación precalentadora de gas del cliente.