

Conceptos de secado, desaglomerado, limpieza térmica y fundición a la cera perdida

Proceso	Secado de disolventes				Desaglomeración								Limpieza térmica, incineración		Fusión de cera perdida		
Atmósfera	Aire		Inerte		Aire	Inerte			Gas de reacción	Catalítico	Aire	Reductor	Aire				
Temperatura máxima del desaglomerado	300 °C	450 °C	450 °C		450 °C	650 °C	850 °C	650 °C	600 °C	600 °C	120 °C	850 °C	500 °C	< Punto de ignición cera	> Punto de ignición cera		
Cantidad elementos orgánicos	Baja cantidad de elementos orgánicos	Baja cantidad de elementos orgánicos	Baja cantidad de elementos orgánicos		Baja cantidad de elementos orgánicos	Cantidad de elementos orgánicos de baja a alta		Elevada cantidad de elementos orgánicos	Cantidad de elementos orgánicos baja a alta	Cantidad de elementos orgánicos baja a alta	Baja cantidad de elementos orgánicos	Cantidad de elementos orgánicos baja a alta	Elevada cantidad de elementos orgánicos	Elevada cantidad de elementos orgánicos	Elevada cantidad de elementos orgánicos	Elevada cantidad de elementos orgánicos	
Demanda	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Demanda elevada de homogeneidad de la temperatura	Demanda elevada de homogeneidad de la temperatura		Demanda elevada de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Demanda elevada de homogeneidad de la temperatura	Alta demanda de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Bajo contenido en oxígeno residual	Sin contenido en oxígeno residual	Alta demanda de homogeneidad de la temperatura	Alta demanda de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura	Baja demanda de homogeneidad de la temperatura
Concepto	LS	LS	LSI		DB10	DB50	DB100	DB200	BO	IDB	IDB	H ₂	CDB	BO	CL	CERA	BOWAX
	Según EN 1539 tipo A. Intercambio de atmósferas controlado. Conducción de gases de escape por tubos en aspiración en la construcción.	Según EN 1539 tipo A (NFPA86 clase A). Intercambio de atmósferas controlado. Desviación activa de los gases de escape mediante el extractor integrado.	Según EN 1539 tipo B. Inertización controlada con poco oxígeno residual.		Intercambio de atmósferas controlado. Desviación activa de los gases de escape mediante extractor integrado. Baja presión del horno no regulada.	Intercambio de atmósferas supervisado. Aire fresco no calentado. Horno en sobrepresión.	Intercambio de atmósferas supervisado Aire fresco precalentado. Horno en sobrepresión.	Intercambio de atmósferas supervisado. Desviación activa de los gases de escape mediante extractor integrado. Baja presión del horno regulada.	Proceso de desaglomeración con rampa de calentamiento difícilmente controlable (reacción exotérmica). Encendido seguro de mezclas inflamables.	Desaglomeración térmica en atmósfera inerte. Lavado con gas inerte. supervisado seguro.	Desaglomeración térmica o pirólisis en atmósfera inerte. Lavado con gas inerte supervisado seguro.	Desaglomeración térmica en atmósfera de hidrógeno. Intercambio de atmósferas supervisado seguro.	Desaglomeración catalítica en atmósfera de nitrógeno/ácido nítrico. Lavado con nitrógeno supervisado seguro para eliminar el oxígeno.	Encendido seguro de mezclas inflamables.	Bajo contenido en oxígeno. Pirólisis de los elementos orgánicos. Evitación de la combustión abierta.	Fusión segura por debajo del punto de fusión de la cera. Posibilidad de sinterización posterior.	Procesos de Flashfire. Fusión/combustión y sinterización. Fusión/combustión por encima del punto de ignición. Carga del horno en caliente.
Tipo de horno	TR .. LS, página 20	KTR, página 22 NA .. LS, página 18 NAC, página 17	KTR .. LSI, página 22 NAC, página 17		NA .. 45 DB10, página 18	LH .. DB50, página 70 HT .. DB50, página 46 N .. DB50, página 38	H .. DB100, página 34 HT .. DB100, página 46/50 N .. DB100, página 36 W .. DB100, página 30	H .. DB200, página 34 HT .. DB200, página 46/50 N .. DB200, página 36 W .. DB200, página 30	N .. BO, página 29 NB .. BO, página 29 WB .. BO, página 42	NA .. IDB, página 18 N .. HA IDB, página 18	NRA .. IDB, página 58 SRA .. IDB, página 61	NR .. H ₂ , página 58 SR .. H ₂ , página 61 VHT .. H ₂ , página 62	NRA .. CDB, página 68	N .. BO, página 29 NB .. BO, página 29 W .. BO, página 30 WB .. BO, página 42	NB .. CL, página 28	N .. WAX, página 26	NB .. BOWAX, página 27
Para desaglomerar																	
Para desaglomerar y sinterizar																	
Tratamiento de los gases de escape						KNV independiente TNV independiente	KNV independiente TNV independiente	KNV TNV	TNV	TNV	Antorcha TNV	Antorcha	Antorcha	TNV	TNV		TNV

