

¿Qué horno para qué proceso?

Las dos páginas dobles siguientes ofrecen una vista general de qué hornos se pueden emplear en la fabricación capa a capa para cada proceso. En esta página doble se describen los hornos que se pueden usar para los procesos en los que no se liberan sustancias combustibles.

Atmósfera

Aire

Temperatura máxima

300 °C

850 °C

1280 °C

650 °C

650 °C

Requisito de contenido de oxígeno

21 %

21 %

21 %

1 %

0,10 %

Vacío

-

-

-

-

-

Gas de proceso inflamable

-

-

-

-

-

Tipo de horno

TR, página 60
KTR, página 62

NA, página 42
SAL, página 48

LH, página 30
NW, página 34
N, página 36
KTR, página 62

NA .. I, página 47

NA .. SI, página 47

Calentamiento horno

Eléctrico



Secador de cámara KTR 2000 para endurecer aglomerantes después de la impresión 3D



Horno de cámara LH 60/12 con caja de gasificación para tratamiento térmico en atmósfera de gas protector



Horno de cámara con circulación de aire NA 250/45 para tratamiento térmico al aire

Gas de proceso			Vacío	
1100 °C	1150 °C	2400 °C	≤ 600 °C	≥ 600 °C
0,01 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %
-	-	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar
-	x	x	x	x
Con caja de alimentación de gas LH, página 30 NW, página 34 N, página 36 NA*, página 42 SAL*, página 48	NR(A), página 14 SR(A), página 21 LBR(A), página 20	VHT, página 22 LBVHT, página 27	NR(A), página 14 SR(A), página 21 LBR(A), página 20	VHT, página 22 LBVHT, página 27

Eléctrico



SAL 250/65



Horno de retorta de pared fría VHT 100/12-MO para procesos en alto vacío



Equipo de revenido semiautomático con horno de retorta NR 50/11 y baño de enfriamiento por agua en un sistema de rieles

* Tmáx 850 °C