

Sistemas de refrigeración en hornos de retorta

Refrigeración indirecta (hornos de retorta de pared caliente)

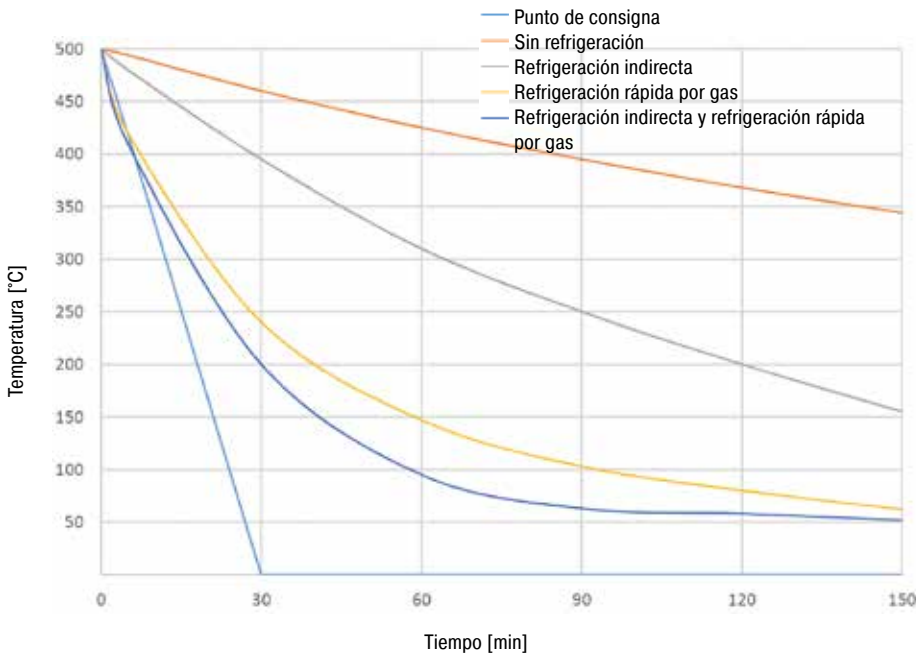
- Para refrigerar la retorta se sopla sobre ella aire ambiente desde el exterior. El calor irradiado se expulsa a través del conducto de salida de aire del horno
- La refrigeración de la carga se realiza de forma indirecta, es decir, la atmósfera en la retorta no se ve perjudicada por la refrigeración
- No es posible un enfriamiento de la carga con el sistema de refrigeración

Refrigeración directa (hornos de retorta de pared fría y caliente)

- Refrigeración rápida por gas en la retorta. A este efecto, la atmósfera del horno circula por un circuito intercambiador de calor
- La presión del sistema no aumenta durante el proceso de refrigeración, es decir, que no se produce un enfriamiento por gas a alta presión
- No apto para procesos con atmósferas de horno inflamables

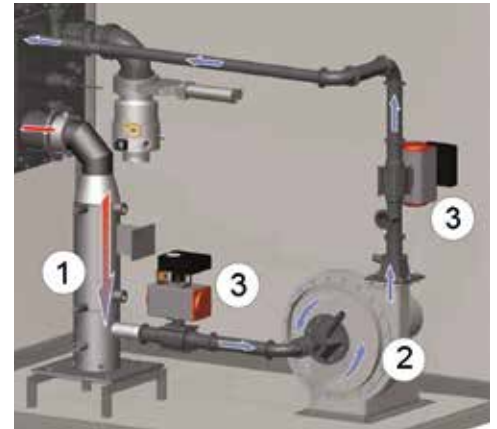
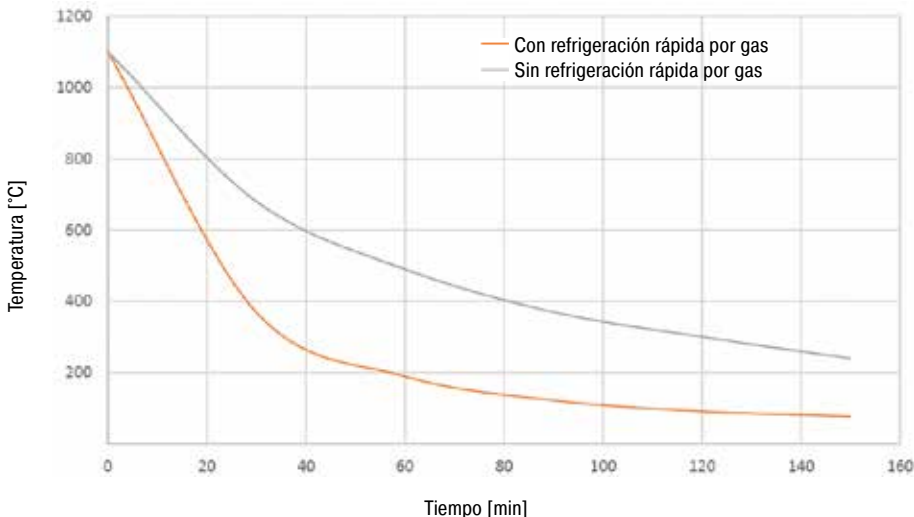
Comportamiento del enfriamiento del horno de retorta de pared caliente con carga

(Ejemplo: NRA 50/09 con una carga de 40 kg)



Comportamiento del enfriamiento del horno de retorta de pared fría con carga

(Ejemplo: VHT 8/16-MO con una carga de 10 kg)



Representación esquemática de la refrigeración rápida por gas

- 1 Intercambiador de calor de gas
- 2 Ventilador radial
- 3 Llaves de paso



Refrigeración por ventilador, del horno de retorta de pared caliente NRA 400/03



Refrigeración rápida por gas del horno de retorta de pared fría VHT 8/16-MO