

Equipamiento opcional hornos de cámara

Regulación manual de zonas (a partir de modelo N 100)

Juntamente con la calefacción de la solera, el mando óptimo P470 puede controlar manualmente una segunda zona de calefacción. Ud. ajusta la curva de cocción en la forma acostumbrada en el controlador. Si Ud. constata que la uniformidad de temperatura de arriba hacia abajo necesita ser modificada, Ud. puede adaptar entonces fácilmente esas condiciones para el siguiente proceso.

Válvula motorizada de entrada de aire

Después de expulsar de la cerámica el agua ligada químicamente en el desaglomerado (máx. 600 °C), es necesario cerrar la válvula de entrada de aire del horno, esto es para evitar una corriente de aire y garantizar una buena homogeneidad de la temperatura en la zona superior de temperatura.

Los hornos de cámara Nabertherm con calentamiento a tres y cinco lados (NW 150 - NW 300, N 100.. - N 300.., N 140 E - N 280 E) se suministran de serie con función de secado, en el que el amortiguador de aire de suministro se cierra automáticamente a una temperatura preestablecida. Alternativamente, el horno puede estar equipado con una aleta de entrada motorizada. La tapa se abre y cierra en función del programa a través de la función adicional de controlador. Este extra se recomienda especialmente si la trampilla de entrada se abre automáticamente para la refrigeración forzada.

Ventilador de enfriamiento

Para acortar tiempos de enfriamiento, un ventilador de refrigeración puede ser instalado como un equipo adicional. El ventilador de refrigeración se enciende y se apaga en segmentos a través de la función adicional del controlador.

Campana extractora de acero inoxidable con conexión de 150 mm (desde modelos NW 440, N 440- N 660/H, N 500 E)

La campana de acero inoxidable se puede entregar para los hornos con trampilla de escape. Los humos y gases se recogerán bajo el capó y evacuarse hacia arriba. La campana está conectado con 150 mm de diámetro para el sistema de escape del cliente.

Puerta con bisagras en el lado izquierdo

Pata de altura especial

Pata de altura con ruedas (N 100 - N 300, N 140 E - N 280 E)

El bastidor de base sobre ruedas se suministra con dos ruedas giratorias y dos ruedas fijas. La altura del bastidor se reduce con el fin de mantener la altura de carga del horno sin cambios.

Mecanismo de carga para hornos de cámara. El dispositivo de carga se introduce en el horno mediante un montacargas de pallets. Adecuado para carretillas elevadoras de paletas con un ancho de tenedor de máximo 520 mm. La carga máxima es de 150 kg.

Carretilla elevadora de palets para el bastidor de carga

El ancho del tenedor es de 520 mm, la longitud del tenedor es de 1150 mm

Planchas y soportes refractarios para acomodar la carga. Juegos de accesorios apropiados para cada modelo de horno.

Servicio de instalación

No nos limitamos simplemente a entregarle el horno, sino que ofrecemos en casi toda Europa la instalación del horno en el lugar exacto en el que va a funcionar. En poco tiempo, el personal cualificado transporta el horno a la ubicación de la instalación.



Pallet carretilla con bastidor de carga



Entrega hasta el lugar de uso incluyendo las instrucciones del horno nuevo